

ICS 65.020
B 01
备案号: 29740—2010



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1066—2010

GH/T 1066—2010

棉包信息采集技术规程

Technical regulations for cotton bale data collection

中华人民共和国供销合作
行业标准
棉包信息采集技术规程
GH/T 1066—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字

2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

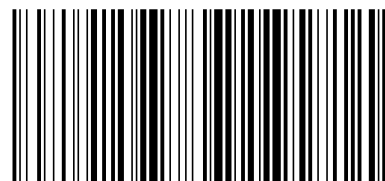
*

书号: 155066·2-21738 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533



GH/T 1066—2010

2010-08-30 发布

2010-12-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

6.5 电磁兼容要求

6.5.1 计算机、棉包加工信息采集设备等设备的无线电骚扰限值要求

应符合 GB 9254—2008 中 A 类设备的规定。

6.5.2 计算机、棉包加工信息采集设备等设备的抗扰度限值要求

应符合 GB/T 17618 的规定。

6.5.3 电器控制设备的电磁兼容要求

应符合 GB 14048.1—2006 中 7.3 的规定。

6.6 电源电压适应性要求

额定电源电压为交流 220 V/380 V,50 Hz。允许电源电压在额定值的±10%范围内变化时,应能正常工作。

7 人员

应符合 GB/T 18353—2008 中 3.6.2 的规定。

8 棉包信息的输出

棉包加工信息与公证检验信息通过移动存储设备、网络通讯设备存储于轧花企业计算机中,并输出信息。

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 棉包条码编码规则 2

5 技术要求 2

6 安全要求 3

7 人员 4

8 棉包信息的输出 4

规则自动生成 32 位条码,是棉包的唯一信息标识。

4 棉包条码编码规则

- 1-2 位 系统自动生成位
- 3-4 位 地区代码
- 5-7 位 加工企业编号
- 8-13 位 生产日期(8-9 位:年;10-11 位:月;12-13 位:日)
- 14 位 加工类型(1. 锯齿细绒棉;2. 皮辊细绒棉;3. 机采棉;4. 长绒棉)
- 15-18 位 净重(四位数,如 2271 为 227.1 kg,0870 为 87.0 kg)
- 19-20 位 回潮率(二位数,如 85 为 8.5%)
- 21-23 位 棉花品种(预留,缺省值:000)
- 24 位 异性纤维(预留,缺省值:0)
- 25 位 籽棉品级
- 26 位 籽棉垛号
- 27 位 生产线号
- 28-32 位 年度流水包号

5 技术要求

5.1 棉包信息采集工艺流程应符合图 1 的规定。

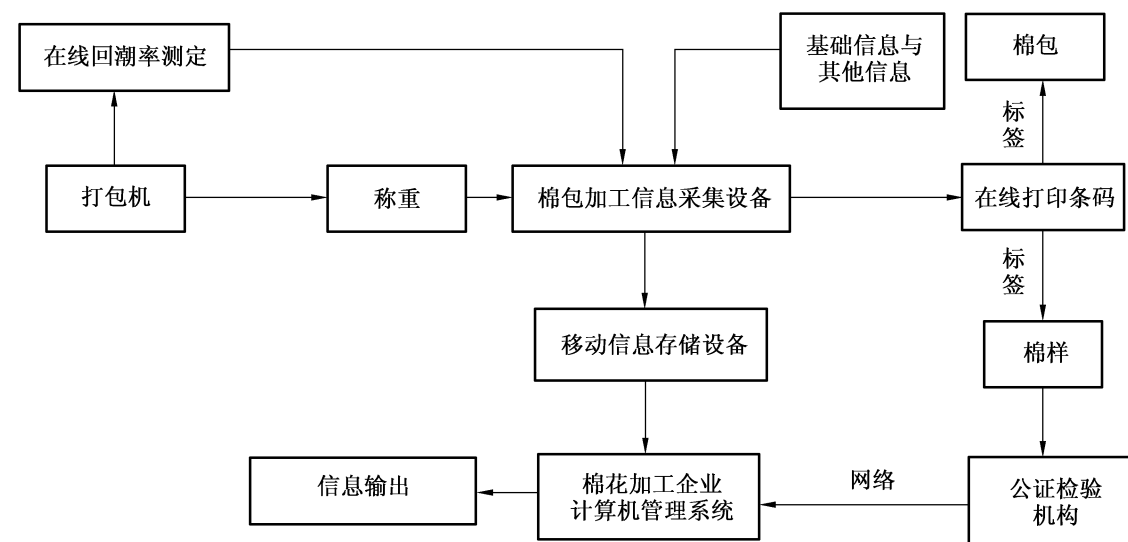


图 1 棉包信息采集工艺流程图

5.2 数据

5.2.1 棉包质量

应符合 GB 6975 中对棉包的规定。

5.2.2 回潮率

为两位数,数值以%表示,一位小数位有效。当数据采集器没有接收到水分信号时条码中回潮率代码为 00;当数据采集器检测到水分信号且水分值大于 10%时条码中回潮率代码为 10。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。

本标准起草单位:北京中棉机械成套设备有限公司、中国纤维检验局、中国棉花协会棉花加工分会、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人:李文侠、王丹涛、胡春雷、沈洁强、王利民、邵佳蕊、陈越、胡斌、王智慧。